

Technisches Datenblatt

KBM MISCHSYSTEME STYROMIX 3 FÜR FORMTEIL HERSTELLUNG



Markenname:
KBM STYROMIX 3

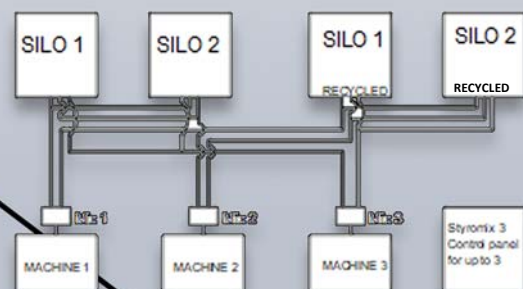
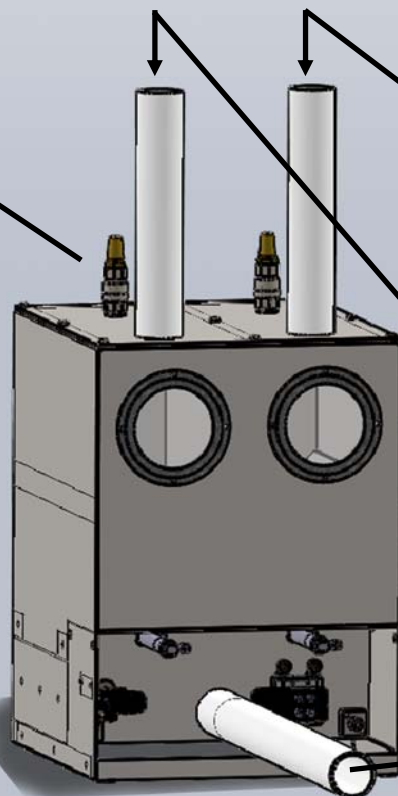
Das KBM STYROMIX-System wurde entwickelt, um eine genauere Dosierung und Mischung von recycelten EPS- oder EPP-Materialien mit EPS oder EPP-Perlen aus Neuware zu erzielen. Es kann direkt vor jeder einzelnen Formteilemaschine montiert werden (entweder in der Nähe jeder Maschine - oder in der Nähe der Silos). Das STYROMIX-System beginnt zu mischen, wenn Vakuum von einer Formteilemaschine herrührt.

Das STYROMIX-System ist für granuliertes EPS- oder EPP-Material und staubextrahiertes Material geeignet. Da das Mischen direkt vor Erreichen des Trichters auf den Formmaschinen erfolgt, wird das Entmischen minimiert oder sogar beseitigt im Vergleich zum Mischen nach dem Vorschäumer.

Data:

Durchlauf	100 L/Min	Maße		Mischverhältnis
Druckluft	5 bar	Länge	435mm (17")	0 - 100% in 1% Stufen.
Schlauchanschluss ID	400mm (1,5") oder 50mm (2")	Breite	390mm (16")	Mischverhältnis wird über die Schalttafel gesteuert.
		Höhe	680mm (27")	Die Schalttafel kann bis 3 Einheiten bedienen.

STYROMIX 3 wird neben den Lagersilos oder an der Formteilemaschine platziert. Es wird durch das Vakuum der Formteilemaschine aktiviert



Recyceltes Material

Neumaterial

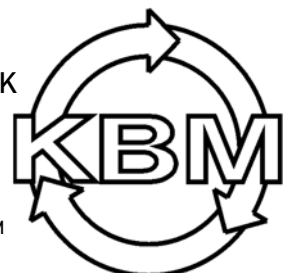
Watch demo on

Das gemischte Material wird durch ein von der Formteilemaschine bereitgestelltes Vakuum befördert



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.



Technisches Datenblatt

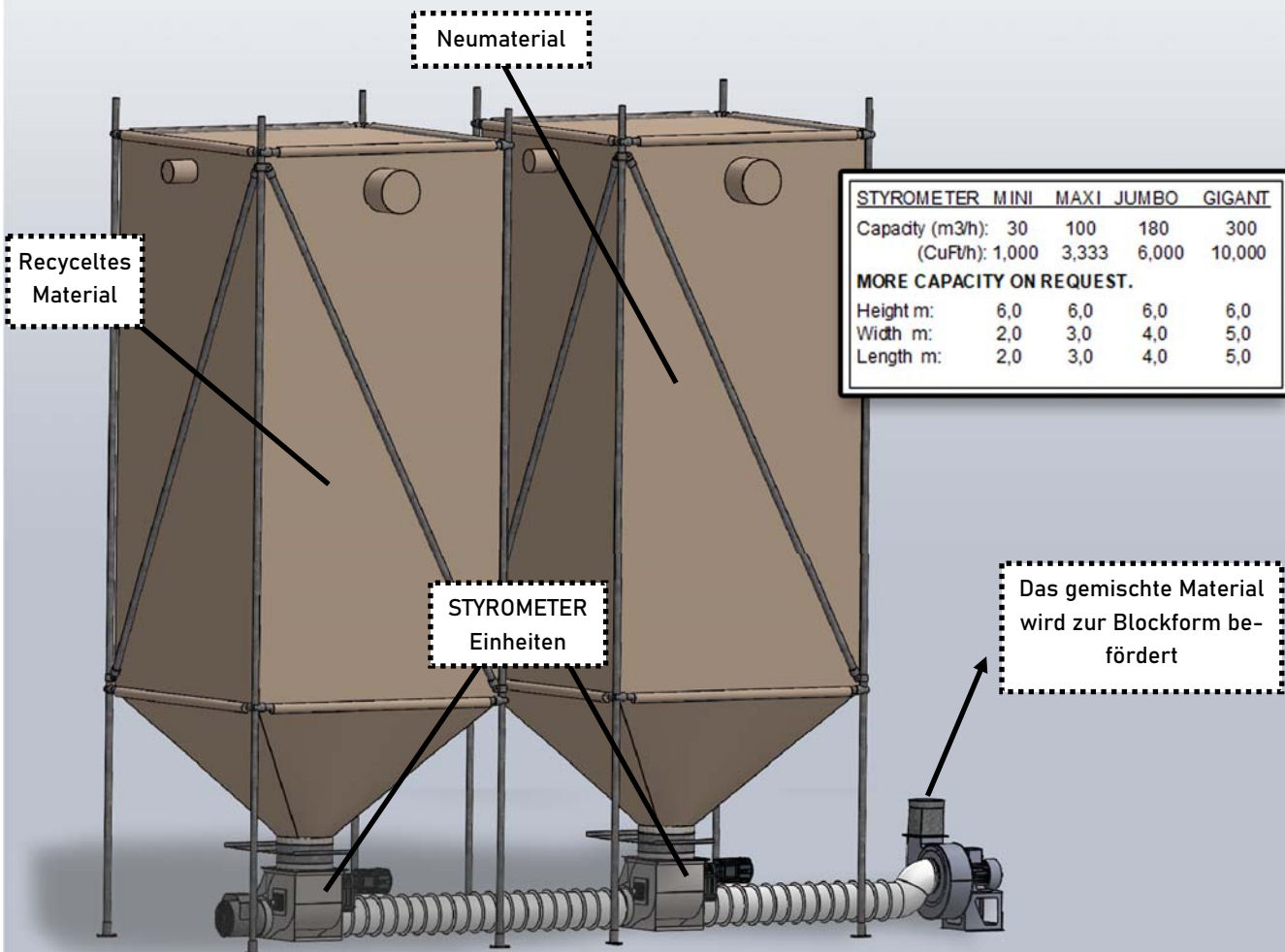
KBM MISCHSYSTEME

STYROMETER FOR BLOCKHERSTELLUNG



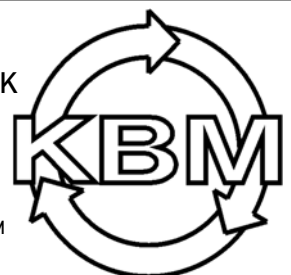
Markenname: KBM STYROMETER

Das KBM STYROMETER-System dient zum Dosieren und Mischen des recycelten und des neuen Materials unmittelbar vor der Blockform, um das Entmischen zu minimieren. Jedes Silo enthält ein Material, z.B. recyceltes und Neumaterial. Die Geschwindigkeit der Zellräder (Luftscheulen) ist stufenlos von 1% bis 100% mit einem gegenseitigen Potentiometer einstellbar, um das erforderliche Mischungsverhältnis von 1 bis 99% einzustellen. Es ist auch möglich, eine Reihe von voreingestellten Verhältnissen (5%, 10%, 15% usw.) zu programmieren, um die Einstellungen zu vereinfachen. Das Prinzip des Zellrads (Luftscheule) gewährleistet ein genaues Mischen / Dosieren unabhängig vom Druck in den Silos, die von einem Gebläse nachgefüllt werden. Das System kann auch für vorhandene Silos geliefert werden.



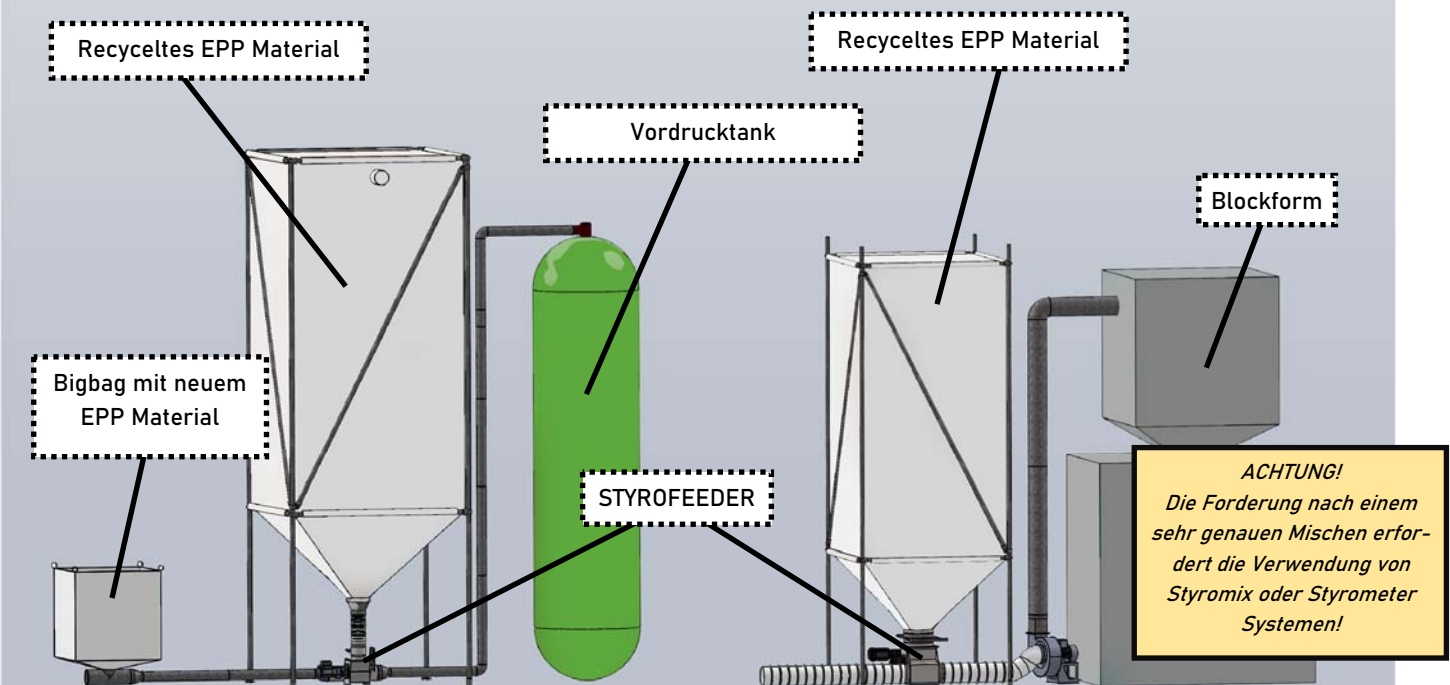
KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
 Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





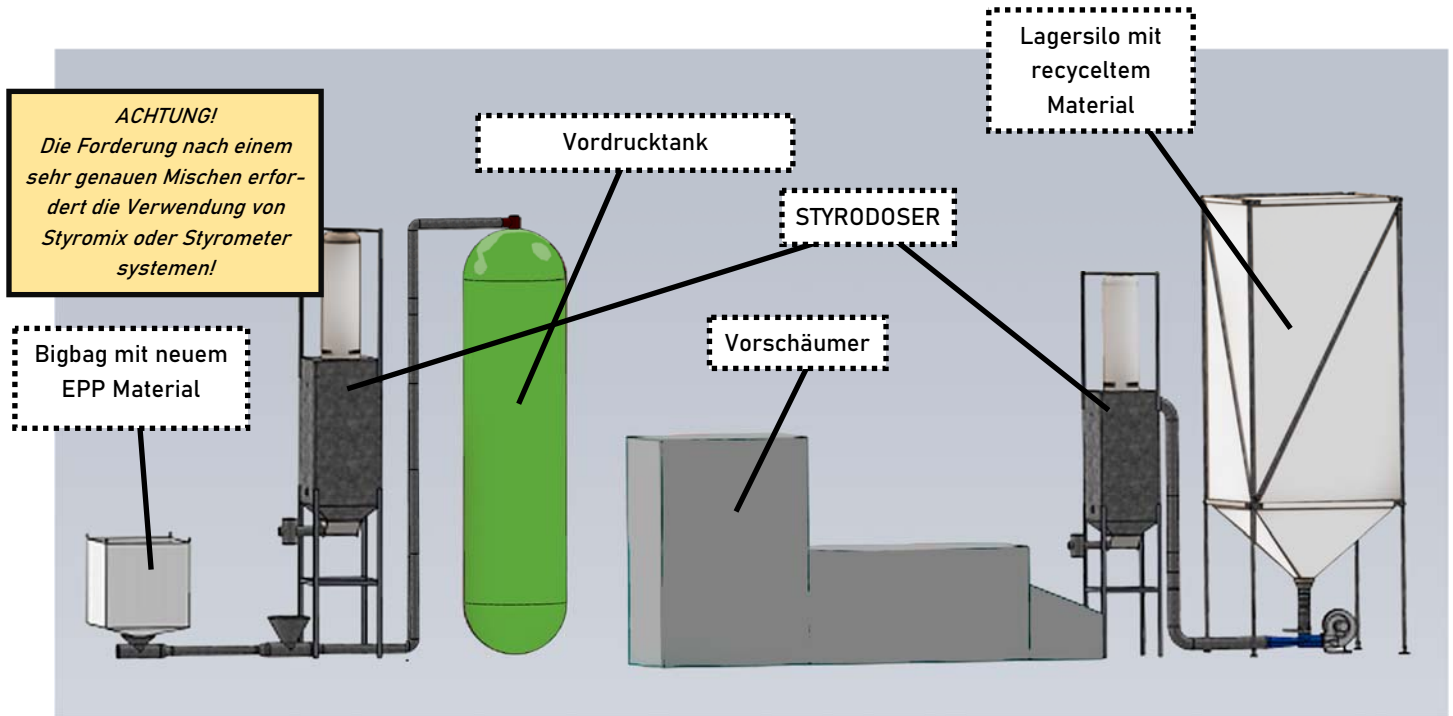
Markenname: KBM STYROFEEDER	Die Dosier-Misch-Einheiten haben eine stufenlose variable Einstellung des Volumens, so dass das recycelte Material mit dem Neumaterial gemischt werden kann, das in einem voreingestellten Verhältnis aus den Lagersilos kommt.	Capacity/ Rohrgröße:
STYROFEEDER 160 EP	Dosier-Mischeinheit für EPS-Blockmaterial zum Mischen des recycelten Materials mit Neuware aus den Lagersilos vor der Blockform.	10-12 m ³ /St. (350-420 ft ³ /St)
STYROFEEDER 160 EPP	Dosier-Mischeinheit für EPP-Material zum Mischen des recycelten Materials mit Neuware aus den Lagersilos vor dem Vordrucktank.	Ø160mm (6")
STYROFEEDER 250 EPS	Dosier-Mischeinheit für EPS-Blockmaterial zum Mischen des recycelten Materials mit Neuware aus den Lagersilos vor der Blockform.	30-40 m ³ /St. (1050-1400 ft ³ /h)
STYROFEEDER 250 EPP	Dosier-Mischeinheit für EPP-Material zum Mischen des recycelten Materials mit Neuware aus den Lagersilos vor dem Vordrucktank.	Ø250mm (10")



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
 Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.





Markenname:
KBM STYRODOSER

STYRODOSER dient zum Mischen kleiner Materialverhältnisse, um ein genaues Mischen zu einem kostengünstigen Preis zu erzielen.

STYRODOSER FOR EPS

Komplette EPS-Dosiereinheit STYRODOSER zur stufenlosen Dosierung des recycelten EPS-Materials zum Mischen mit dem Frischmaterial direkt nach der Vorschäumung.

STYROFEEDER FOR EPP

Komplette EPP-Dosiereinheit STYRODOSER zur stufenlosen Dosierung des vor dem Druckbeaufschlagungstank eingebrachten Recyclingmaterials.

SILO

Volumen des Silos 0,8x0,8x2,0 m. (32 x 32 x 80 Zoll) = ca. 1,5 m³ inkl. Vollautomatische Zufuhr von recyceltem Material aus dem Lagersilo in das Dosiersilo mit Niveauregulierung im Dosiersilo. Wenn das Silo voll ist, stoppt der Materialfluss für eine voreingestellte Zeit, nach der er reaktiviert wird.



KBM APS | VOELUNDSVEJ 13 | 3400 HILLEROED | DENMARK
Phone +45 4826 8090 / www.kbm.dk / kbm@kbm.dk

KBM ApS garantiert, dass das Produkt die oben genannte Spezifikation erfüllt. Die Aufbewahrung, Handhabung und Verwendung der Produkte entzieht sich der Kontrolle von KBM ApS und es kann daher keine Verantwortung des Unternehmens geltend gemacht werden. Dieses Technische Datenblatt ersetzt und löscht alle früheren Versionen.

